



# Grundlagen HEIDENHAIN CNC- Steuerung: Basistraining (ZQ-F6-09)

## ZIELGRUPPE

- Das Modul richtet sich an qualifizierte Fachkräfte (DQR 4), die in verarbeitenden Branchen im Bereich der CNC-Zerspantechnik (Fräsen, Bohren) tätig sind.

## QUALIFIKATIONSZIELE

- Beherrschung des spezifischen Bedientableaus der HEIDENHAIN-CNC-Steuerung (TNC 620).
- Erstellung optimaler und gut strukturierter Fertigungsprogramme.
- Fähigkeiten zur Modifizierung der technologischen Arbeitsabläufe entsprechend konkreter Produktionsanforderungen.
- Kompetenzen & Fähigkeiten zur Anwendung des Erlernten im Kontext einer individuellen Arbeitsplatzaufgabe aus dem eigenen Arbeitsfeld.

## UMSETZUNG

- 40 Stunden
- Durchführung durch HEIDENHAIN zertifizierte Trainer
- Kompetenzfeststellung zu Beginn der Weiterbildungsmaßnahme sowie zum Abschluss.
- Kennenlernen der Möglichkeiten von HIT - HEIDENHAIN Interactive Training
- Bearbeitung von Fallbeispielen
- An die konkreten Anforderungen aus dem betrieblichen Umfeld angepasster Methodenworkshop.

## LERNPROJEKT

- Anwendung der HEIDENHAIN Steuerung zur Produktion von einfachen Bauteilen auf der Anlage im Unternehmen
- Erstellung eines fehlerfreien Programms zur Herstellung eines spezifischen Bauteils, z.B. Universalspannvorrichtung. (Programmieren der Steuerung, Testen und Optimieren, Fertigen und Prüfen)

## FACHLICH INHALTLICHE KOMPETENZEN

- Grundkenntnisse zu Entwicklungen in Metalltechnik, Zerspaltung und Steuerungstechnik.
- Fähigkeiten zur Einschätzung der Bedeutung optimierter Programmabläufe und zur sicheren Anwendung und Umsetzung.
- Programmierkenntnisse zur Nutzung der vielfältigen Möglichkeiten der HEIDENHAIN-CNC-Steuerungen.
- Kenntnisse der technischen und wirtschaftlichen Anforderungen bezüglich der Optimierung der Fertigung.
- Fertigkeiten zur anwendungsorientierten Umsetzung der Kenntnisse im betrieblichen Produktionsprozess. (Customising).
- Werkzeugauswahl

## KOMPETENZEN AUS DEM ARBEITSUMFELD

- Sensibilität für Problemlösung und Bereitschaft zur Aneignung des erforderlichen Ergänzungswissens.
- Beherrschen der Methodik zur Programmierung der HEIDENHAIN-CNC-Steuerungen.
- Blick für notwendige betriebliche Anpassungen in der gesamten Wertschöpfungskette.
- Fähigkeit zur laufenden Prozessoptimierung entsprechend des konkreten Kundenauftrags
- Fertigung nach Kundenzeichnung

## SOZIALE- UND SELBSTKOMPETENZEN

- Vernetztes Denken und Handeln
- Kommunikations- und Teamfähigkeit. (Kooperation Konstruktion, Fertigung, Qualitätsprüfung)
- Sensibilität für Produktion
- Lernbereitschaft und Lernfähigkeit
- Eigenständiges Handeln

## BETRIEBSSPEZIFISCH – KOMPETENZBASIERT – PRAXISORIENTIERT

- Anpassung der Inhalte an die Unternehmensbedarfe
- Gezielte Entwicklung von Kompetenzen
- Wissenstransfer durch betriebliches Lernprojekt
- Begleitendes Onlinelernen

## WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN

Institut für Betriebliche Bildungsforschung  
Gubener Straße 47A • 10243 Berlin  
info@institut-bbf.de  
Telefon +49 30 7623 923 00

## PROJEKTFÖRDERER:



EUROPÄISCHE UNION  
Europäischer Sozialfonds



LAND  
BRANDENBURG



IBBF  
INSTITUT FÜR  
BETRIEBLICHE  
BILDUNGSFORSCHUNG

